

**KLEIBERIT EVA Schmelzklebstoff**

**KLEIBERIT 773.3**

Thermoplastischer Schmelzklebstoff für die Kantenklebung an Kantenanleimmaschinen

- fadenzugfrei
- transparent
- hohe Anfangsfestigkeit
- hohe Vorschmelzleistung für Vorschubgeschwindigkeiten bis zu 10-30 m/min
- geeignet für schwierige Soffforming-Profile mit engen Radien

**KLEIBERIT 779.6**

universell für nahezu alle Kantenmaterialien

- gut geeignet in der Kantenvorbeschichtung
- Vorschubgeschwindigkeiten 8-50 m/min

**KLEIBERIT 782.0 Supramelt GL**

Schmelzklebstoff in Patronenform mit Gleitmantel für das HolzHer-Patronensystem

- erhöhter Klebstoffdurchfluß
- störungsfreies und rückstandsloses Aufschmelzen der Patrone
- Vorschubgeschwindigkeit 8-20 m/min

**KLEIBERIT 788.3**

für manuelle und langsamlaufende Kantenanleimmaschinen.

- sehr lange offene Zeit
- bereits ab 130 °C verarbeitbar
- breite Verarbeitungsfenster
- Vorschubgeschwindigkeit ab 5 m/min

**KLEIBERIT PUR Schmelzklebstoff**

**KLEIBERIT 707.6/707.9**

Reaktive PUR-Schmelzklebstoffe

- hohe Temperaturbeständigkeit von -30°C bis zu 150°C
- sehr hohe Feuchte-, Wasser- und Wasserdampfbeständigkeit
- geeignet für Aluminium-Kantenklebung
- eingestellt für die Verarbeitung in feuchtwarmen Regionen
- Vorschubgeschwindigkeit 8-40 m/min

**KLEIBERIT 707.6.40/41**

Reaktive PUR-Schmelzklebstoffe

- hohe Temperaturbeständigkeit von -30°C bis zu 150°C
- ausgezeichnete Festigkeit - auch bei Dampfbelastung
- sehr gute Stabilität im offenen Schmelzbecken für 24 h
- Vorschubgeschwindigkeit 8-40 m/min
- auch als 3 x 32 Gramm Blister erhältlich

**KLEIBERIT Reiniger**

**KLEIBERIT 761.6**

All-in-one Reinigungsmasse

- vereinigt die Funktion von Spülmitteln wie KLEIBERIT 761.7 und dem Intensivreiniger KLEIBERIT 826.0 in nur einem Produkt!
- entfernt sowohl unvernetzten, vernetzten als auch vercrackten PUR Hotmelt aus der kompletten Verarbeitungsanlage
- kann selbst Schlauchverstopfungen auflösen und deren kostspieligen Ersatz vermeiden
- hervorragend zur regelmäßigen Pflege und vorbeugenden Wartung von Verarbeitungsanlagen geeignet

**KLEIBERIT 761.7**

Schmelzmasse zum Reinigen von Vorschmelzern in denen reaktive PUR-Schmelzklebstoffe verarbeitet werden

- durch die Anwendung der Reinigungsmasse werden Verstopfungen im Zulaufsystem, sowie reaktive Verschmutzungen an Auftragsgeräten vermieden und Düsen offengehalten
- gutes Mischungsverhalten zum PUR-Klebstoff
- gleiche Verarbeitungstemperatur wie die KLEIBERIT PUR-Schmelzklebstoffe

**KLEIBERIT 761.9**

Schmelzmasse zum Reinigen des HolzHer-Patronensystems

- durch die Anwendung der Reinigungsmasse werden Verstopfungen im Zulaufsystem, sowie reaktive Verschmutzungen an Auftragsgeräten vermieden und Düsen offengehalten
- gutes Mischungsverhalten zum PUR-Klebstoff
- gleiche Verarbeitungstemperatur wie die KLEIBERIT PUR-Schmelzklebstoffe

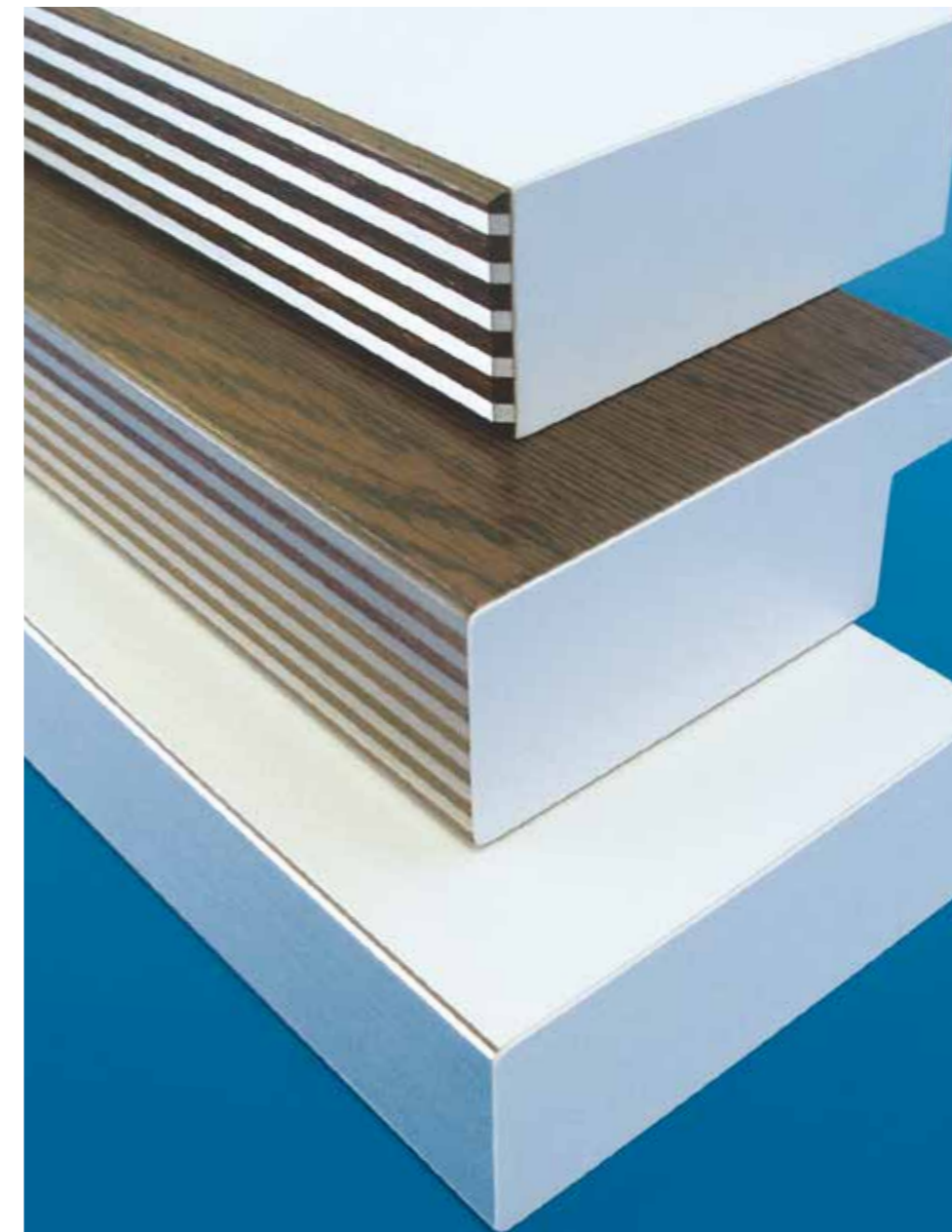
**KLEIBERIT 826.0**

ist eine klare, „ölige“ Flüssigkeit mit sehr hohem Flammpunkt. Zum Reinigen von Mischköpfen bei der maschinellen PUR-Verarbeitung und von PUR-Schmelzklebstoff-Becken.

**KLEIBERIT 827.0**

ist eine klare, „ölige“ Flüssigkeit mit sehr hohem Flammpunkt. Zum Reinigen von EVA-Schmelzklebstoff-Becken.

# Kantenklebung für den Handwerker



**KLEBSTOFFE**

Im Bereich der Kantenklebung zeichnet sich ein steigendes Anforderungsprofil der Möbelindustrie an die Klebstoffe ab bzgl. schnellerer Verarbeitung, Temperaturbeständigkeit, Formen und Materialien.

Bei der Kantenklebung einsetzbare Klebstoffe:

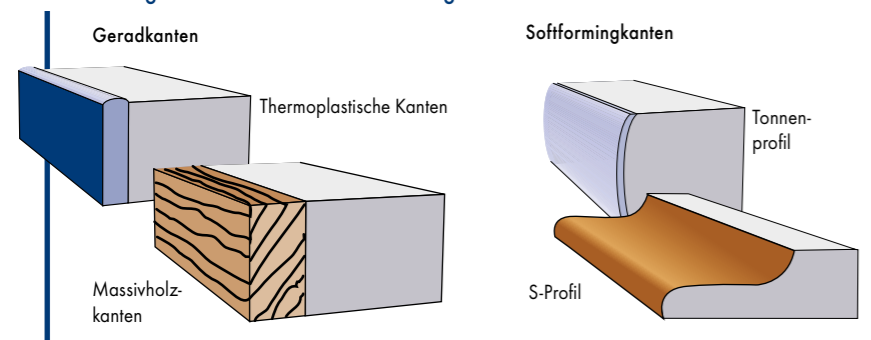
EVA Schmelzklebstoffe  
PO Schmelzklebstoffe (Ethylen-Vinylacetat u. Polyolefin):

- basieren auf thermoplastischen Klebstoffen, die rein physikalisch abbinden
- erreichen die Festigkeit direkt nach dem Abkühlen
- Temperaturbeständigkeiten von -30 °C bis 120 °C

Reaktive PUR Schmelzklebstoffe (Polyurethan):

- neben dem physikalischen Abbindeprozeß erfolgt eine chemische Vernetzung
- deutlich höhere Feuchte- und Temperaturbeständigkeit von -30 °C bis 150 °C.

**Darstellung verschiedener Kantenklebungen**



**Verarbeitung der Schmelzklebstoffe:**

Schmelzklebstoffe für Kanten- und Soffformingklebungen sind in der Schmelze mittelviskos bis hochviskos, um die Poren in der Spanplatten-Mittelschicht mit auszufüllen und eine gute Festigkeit über die gesamte Plattenstärke zu bewirken.

Ein schnelles Erstarrungsverhalten muss in der Andruckzone gegeben sein, damit beim Bündigräsen ein Schmierer verhindert wird. Die Anfangsfestigkeit des Schmelzklebstoffes muß gerade auch bei Soffformingklebungen sehr hoch sein, damit die Rückstellkräfte der Kantenmaterialien keine Fugenöffnung verursachen können.

Die Kantenschmelzklebstoffe sind sehr gut rieselfähig und verursachen kein Verblocken im Granulatvorschmelzer. Sie werden in Granulatvorschmelzern aufgeschmolzen, die in der Regel direkt über dem Auftragsystem angeordnet sind. Der vorgeschmolzene Klebstoff läuft je nach Füllstandsanzeige als Faden in das beheizte Auftragsbecken. Der Auftrag erfolgt entweder mit einer Auftragswalze oder mit einer Schwert-/Schlitzdüse.

Bei Geradkanten wird der Klebstoff in der Regel auf das Werkstück aufgetragen, beim Soffforming grundsätzlich auf die Kante.

Copyright © by KLEIBERIT - Brandname of KLEBCHEMIE GmbH & Co. KG 09/2019

# Der passende Schmelzklebstoff und Reiniger für Ihre Kantenanleimmaschine

Produkt	Basis	Farbe	Auftrags temperatur (°C)	Viskosität (mPa.s)	Lieferform	Gebindegrößen	Artikelnummer
<b>773.3</b>	Füllstofffrei, fadenzugfrei, hohe Anfangsfestigkeit, gutes Aufschmelzverhalten						
<b>773.3</b>	EVA	beige-transparent	170 - 200	200 °C: 50.000 ± 10.000	Eimer	3,00 kg	773.3.0001
<b>773.3</b>	EVA	beige-transparent	170 - 200	200 °C: 50.000 ± 10.000	PE-Sack	20,00 kg	773.3.0050
<b>773.3</b>	EVA	weiß	170 - 200	200 °C: 50.000 ± 10.000	Eimer	3,00 kg	773.3.1001
<b>773.3</b>	EVA	weiß	170 - 200	200 °C: 50.000 ± 10.000	PE-Sack	20,00 kg	773.3.1050
<b>773.8</b>	Fadenzugfrei, hohe Anfangsfestigkeit, gutes Aufschmelzverhalten, auch für schnell laufende Maschinen						
<b>773.8</b>	EVA	beige-transparent	180 - 200	200 °C: 100.000 ± 20.000	Eimer	3,00 kg	773.8.0001
<b>773.8</b>	EVA	beige-transparent	180 - 200	200 °C: 100.000 ± 20.000	PE-Sack	20,00 kg	773.8.0050
<b>773.8</b>	EVA	beige-transparent	180 - 200	200 °C: 100.000 ± 20.000	HolzHer Patrone	45 Patronen	773.8.0009
<b>773.8</b>	EVA	beige-transparent	180 - 200	200 °C: 100.000 ± 20.000	EVA Scheiben	18 Scheiben	773.8.0046
<b>779.6</b>	Universal, gutes Aufschmelzverhalten, gute Wärmebeständigkeit, alterungs- und oxidationsbeständig						
<b>779.6</b>	EVA	weiß	200 - 210	200 °C: 80.000 ± 15.000	PE-Sack	25,00 kg	779.6.1050
<b>779.6</b>	EVA	elfenbein	200 - 210	200 °C: 80.000 ± 15.000	PE-Sack	25,00 kg	779.6.2050
<b>779.6</b>	EVA	mittelbraun	200 - 210	200 °C: 80.000 ± 15.000	PE-Sack	25,00 kg	779.6.5050
<b>779.6</b>	EVA	schwarz	200 - 210	200 °C: 80.000 ± 15.000	PE-Sack	25,00 kg	779.6.9950
<b>782.0</b>	Universal, gutes Aufschmelzverhalten, gute Alterungs- und Oxidationsbeständigkeit						
<b>782.0 GL</b>	EVA	weiß	200 - 230	200 °C: 65.000 ± 10.000	HolzHer Patrone	45 Patronen	782.0.1009
<b>782.0 GL</b>	EVA	elfenbein	200 - 230	200 °C: 65.000 ± 10.000	HolzHer Patrone	45 Patronen	782.0.2009
<b>782.0 GL</b>	EVA	mahagoni	200 - 230	200 °C: 65.000 ± 10.000	HolzHer Patrone	45 Patronen	782.0.7009
<b>782.0 GL</b>	EVA	schwarz	200 - 230	200 °C: 65.000 ± 10.000	HolzHer Patrone	45 Patronen	782.0.9909
<b>782.0</b>	EVA	weiß	200 - 230	200 °C: 65.000 ± 10.000	EVA Scheiben	18 Scheiben	782.0.1046
<b>782.0</b>	EVA	elfenbein	200 - 230	200 °C: 65.000 ± 10.000	EVA Scheiben	18 Scheiben	782.0.2046
<b>782.0</b>	EVA	mahagoni	200 - 230	200 °C: 65.000 ± 10.000	EVA Scheiben	18 Scheiben	782.0.7046
<b>782.0</b>	EVA	schwarz	200 - 230	200 °C: 65.000 ± 10.000	EVA Scheiben	18 Scheiben	782.0.9946
<b>788.3</b>	Niedrige Auftragstemperatur, für geringen Vorschub, sehr lange Offene Zeit, gutes Aufschmelzverhalten						
<b>788.3</b>	EVA	weiß	130 - 160	130 °C: 135.000 ± 15.000	Eimer	5,00 kg	788.3.1006
<b>788.3</b>	EVA	weiß	130 - 160	130 °C: 135.000 ± 15.000	PE-Sack	25,00 kg	788.3.1050
<b>788.3</b>	EVA	elfenbein	130 - 160	130 °C: 135.000 ± 15.000	Eimer	5,00 kg	788.3.2006
<b>788.3</b>	EVA	elfenbein	130 - 160	130 °C: 135.000 ± 15.000	PE-Sack	25,00 kg	788.3.2050
<b>788.3</b>	EVA	schwarz	130 - 160	130 °C: 135.000 ± 15.000	Eimer	5,00 kg	788.3.9901
<b>788.3</b>	EVA	schwarz	130 - 160	130 °C: 135.000 ± 15.000	PE-Sack	25,00 kg	788.3.9950
<b>761.7</b>	Schmelzmasse zum Reinigen von Vorschmelzern in denen EVA- und reaktive PUR-Schmelzklebstoffe überarbeitet werden						
<b>761.7</b>	Reiniger	blau	120 - 140	120 °C: 11.000 ± 3.000	Standbodenbeutel	6 Beutel à 0,22 kg	761.7.0046
<b>761.7</b>	Reiniger	blau	120 - 140	120 °C: 11.000 ± 3.000	Hülse	6 Hülsen à 1,50 kg	761.7.0008
<b>761.7</b>	Reiniger	blau	120 - 140	120 °C: 11.000 ± 3.000	PE-Sack	20,00 kg	761.7.0050
<b>827.0</b>	Intensivreiniger für EVA-Schmelzklebstoffe, „ölige“ Flüssigkeit mit sehr hohem Flammpunkt						
<b>827.0</b>	Reiniger	klar	200 - 250	20 °C: 75-95	Blechkanne	Blechkanne 4,50 kg	827.0.0500

Produkt	Basis	Farbe	Auftrags temperatur (°C)	Viskosität (mPa.s)	Lieferform	Gebindegrößen	Artikelnummer
<b>707.6</b>	Universal, ausgezeichnete Festigkeit auch bei Dampfbelastung						
<b>707.6</b>	PUR	transparent	120 - 140	120 °C: 110.000 ± 25.000	HolzHer Patrone	6 Alu Dosen à 0,26 kg	707.6.0882
<b>707.6</b>	PUR	transparent	120 - 140	120 °C: 110.000 ± 25.000	Standbodenbeutel	18 Beutel à 0,40 kg	707.6.0845
<b>707.6</b>	PUR	transparent	120 - 140	120 °C: 110.000 ± 25.000	Hülse	6 Hülsen à 1,80 kg	707.6.0808
<b>707.6</b>	PUR	weiß	120 - 140	120 °C: 110.000 ± 25.000	HolzHer Patrone	6 Alu Dosen à 0,26 kg	707.6.1082
<b>707.6</b>	PUR	weiß	120 - 140	120 °C: 110.000 ± 25.000	Standbodenbeutel	18 Beutel à 0,40 kg	707.6.1045
<b>707.6</b>	PUR	weiß	120 - 140	120 °C: 110.000 ± 25.000	Hülse	6 Hülsen à 2,00 kg	707.6.1008
<b>707.6</b>	PUR	natur	120 - 140	120 °C: 110.000 ± 25.000	HolzHer Patrone	6 Alu Dosen à 0,26 kg	707.6.0082
<b>707.6</b>	PUR	natur	120 - 140	120 °C: 110.000 ± 25.000	Standbodenbeutel	18 Beutel à 0,40 kg	707.6.0045
<b>707.6</b>	PUR	natur	120 - 140	120 °C: 110.000 ± 25.000	Hülse	6 Hülsen à 2,00 kg	707.6.0008
<b>707.6.40/41</b>	Universal, ausgezeichnete Festigkeit auch bei Dampfbelastung, sehr gute Stabilität im Schmelzbecken						
<b>707.6.40</b>	PUR	natur	120 - 160	120 °C: 100.000 ± 25.000	Hülse	6 Hülsen à 2,00 kg	707.6.4008
<b>707.6.40</b>	PUR	natur	120 - 160	120 °C: 100.000 ± 25.000	Standbodenbeutel	18 Beutel à 0,40 kg	707.6.4045
<b>707.6.40</b>	PUR	natur	120 - 160	120 °C: 100.000 ± 25.000	Blister	20 Blister à 3 x 32 g	707.6.4091
<b>707.6.41</b>	PUR	weiß	120 - 160	120 °C: 100.000 ± 25.000	Hülse	6 Hülsen à 2,00 kg	707.6.4108
<b>707.6.41</b>	PUR	weiß	120 - 160	120 °C: 100.000 ± 25.000	Standbodenbeutel	18 Beutel à 0,40 kg	707.6.4145
<b>707.6.41</b>	PUR	weiß	120 - 160	120 °C: 100.000 ± 25.000	Blister	20 Blister à 3 x 32 g	707.6.4191
<b>707.9</b>	Universal, ausgezeichnete Festigkeit auch bei Dampfbelastung						
<b>707.9</b>	PUR	transparent	120 - 160	120 °C: 160.000 ± 50.000	HolzHer Patrone	6 Alu Dosen à 0,26 kg	707.9.0882
<b>707.9</b>	PUR	transparent	120 - 160	120 °C: 160.000 ± 50.000	Kartuschen	12 Alu-Kartuschen à 0,30 kg	707.9.0881
<b>707.9</b>	PUR	transparent	120 - 160	120 °C: 160.000 ± 50.000	Standbodenbeutel	18 Beutel à 0,40 kg	707.9.0845
<b>707.9</b>	PUR	transparent	120 - 160	120 °C: 160.000 ± 50.000	Hülse	6 Hülsen à 1,80 kg	707.9.0858
<b>707.9 ME*</b>	PUR	transparent	140 - 160	140 °C: 80.000 ± 20.000	Hülse	6 Hülsen à 2,00 kg	707.9.3808
<b>707.9 ME*</b>	PUR	transparent	140 - 160	140 °C: 80.000 ± 20.000	Standbodenbeutel	18 Beutel à 0,40 kg	707.9.3845
<b>707.9</b>	PUR	weiß	120 - 160	120 °C: 160.000 ± 50.000	HolzHer Patrone	6 Alu Dosen à 0,26 kg	707.9.1082
<b>707.9</b>	PUR	weiß	120 - 160	120 °C: 160.000 ± 50.000	Kartuschen	12 Alu-Kartuschen à 0,30 kg	707.9.1081
<b>707.9</b>	PUR	weiß	120 - 160	120 °C: 160.000 ± 50.000	Standbodenbeutel	18 Beutel à 0,40 kg	707.9.1045
<b>707.9</b>	PUR	weiß	120 - 160	120 °C: 160.000 ± 50.000	Hülse	6 Hülsen à 2,00 kg	707.9.1008
<b>707.9 ME*</b>	PUR	weiß	140 - 160	140 °C: 100.000 ± 25.000	Hülse	6 Hülsen à 2,00 kg	707.9.1308
<b>707.9 ME*</b>	PUR	weiß	140 - 160	140 °C: 100.000 ± 25.000	Standbodenbeutel	18 Beutel à 0,40 kg	707.9.1345
<b>707.9</b>	PUR	natur	120 - 160	120 °C: 160.000 ± 50.000	HolzHer Patrone	6 Alu Dosen à 0,26 kg	707.9.0082
<b>707.9</b>	PUR	natur	120 - 160	120 °C: 160.000 ± 50.000	Kartuschen	12 Alu-Kartuschen à 0,30 kg	707.9.0081
<b>707.9</b>	PUR	natur	120 - 160	120 °C: 160.000 ± 50.000	Standbodenbeutel	18 Beutel à 0,40 kg	707.9.0045
<b>707.9</b>	PUR	natur	120 - 160	120 °C: 160.000 ± 50.000	Hülse	6 Hülsen à 2,00 kg	707.9.0008
<b>707.9 ME*</b>	PUR	natur	140 - 160	140 °C: 100.000 ± 25.000	Hülse	6 Hülsen à 2,00 kg	707.9.0308
<b>707.9 ME*</b>	PUR	natur	140 - 160	140 °C: 100.000 ± 25.000	Standbodenbeutel	18 Beutel à 0,40 kg	707.9.0345
<b>761.6</b>	All-in-one Reinigungsmasse, vereinigt KLEIBERIT 761.7 und Intensivreiniger KLEIBERIT 826.0 in einem Produkt						
<b>761.6</b>	Reiniger	blau	150 - 160	-	HolzHer Patrone	6 Alu Dosen à 0,20 kg	761.6.0082
<b>761.6</b>	Reiniger	blau	150 - 160	-	Standbodenbeutel	18 Beutel à 0,40 kg	761.6.0045
<b>761.6</b>	Reiniger	blau	150 - 160	-	Hülse	6 Hülsen à 1,8 kg	761.6.0008
<b>761.7</b>	Schmelzmasse zum Reinigen von Vorschmelzern in denen reaktive PUR-Schmelzklebstoffe verarbeitet werden						
<b>761.7</b>	Reiniger	blau	120 - 140	120 °C: 11.000 ± 3.000	Standbodenbeutel	6 Beutel à 0,22 kg	761.7.0046
<b>761.7</b>	Reiniger	blau	120 - 140	120 °C: 11.000 ± 3.000	Hülse	6 Hülsen à 1,50 kg	761.7.0008
<b>761.7</b>	Reiniger	blau	120 - 140	120 °C: 11.000 ± 3.000	PE-Sack	20,00 kg	761.7.0050
<b>761.9</b>	Schmelzmasse zum Reinigen von Vorschmelzern in denen reaktive PUR-Schmelzklebstoffe verarbeitet werden						
<b>761.9</b>	Reiniger	blau	120 - 150	120 °C: 60.000 ± 15.000	HolzHer Patrone	6 Alu Dosen à 0,20 kg	761.9.0082
<b>826.0</b>	Intensivreiniger für PUR-Schmelzklebstoffe, „ölige“ Flüssigkeit mit sehr hohem Flammpunkt						
<b>826.0</b>	Reiniger	klar	180-200	-	Blechkanne	Blechkanne 4,50 kg	826.0.0501