

Der neue Weg der Kantenklebung mit PUR Schmelzklebstoff

KLEIBERIT

707.6.40 PUR

- + schnelle Aufschmelzen in Standard Schmelzbecken
- + einfache Handhabung
- + 3 x 32 Gramm Blister
- + sehr gute Stabilität im offenen Schmelzbecken für 24 Stunden
- + passt in alle gängigen Kantenanleimmaschinen ohne zusätzliches Equipment

24 h





ANWENDUNGSGEBIET

Bekantung von Plattenwerkstoffen mit:

- ABS-, PMMA-, PVC und PP-Kanten (mit geeignetem Haftvermittler)
- CPL- und HPL-Kanten
- Papierkanten
- Furnier- und Massivholzkanten

VORTEILE

- Ausgezeichnete Festigkeit - auch bei Dampfbelastung
- Sehr gute Stabilität im offenen Schmelzbecken (bei Normalklima 20 °C/65% rel. LF mind. 24 Stunden)

VERARBEITUNG

- Das Trägermaterial muss frisch zugerichtet, exakt rechtwinklig bearbeitet und staubfrei sein.
- Platten und Kantenmaterial sind auf Raumtemperatur zu klimatisieren. Raumtemperatur mind. 18 °C, Zugluft ist zu vermeiden.
- Bei Arbeitspausen die Temperatur auf ca. 100 °C zurücknehmen. Besonders wichtig ist die Temperaturkontrolle bei der Verklebung von HPL und Massivholzkanten.
- Bei langen und starken Werkstücken im oberen Temperaturbereich arbeiten.
- Niedrige Temperaturen vermindern die Benetzung des Materials.
- Auftragsmenge und Anpressdruck sind so einzustellen, dass die Auftragsraupen zu einem geschlossenen Film gepresst werden und der Klebstoff an den Kantenrändern leicht ausperlt. Dieses lässt sich mit einer transparenten Testkante am besten kontrollieren.

HINWEISE

Reaktive PUR-Schmelzklebstoffe haben gegenüber den EVA-Schmelzklebstoffen eine etwas geringere Anfangshaftung, daher einige Empfehlungen:

- Verwenden Sie nur frisch zugerichtete Massivholzkanten mit bester Passform. Krumme oder verzogene Kanten sind ungeeignet.
- Bearbeiten Sie auch die Kanten des Trägermaterials sehr genau.
- PUR-Schmelzklebstoffe ermöglichen gegenüber EVA-Schmelzklebstoffen deutlich feinere Fugen.
- Vorsicht bei dicken PVC-Kanten in Rollenform wegen der hohen Spannung (temperieren).
- Achten Sie bei den Anpressrollen auf maximalen Druck.

KENNZEICHNUNG

Kennzeichnungspflichtig nach EU-Vorschriften, enthält Diphenylmethan-4,4'-diisocyanat. **Beachten Sie unser Sicherheitsdatenblatt. Nur für den gewerblichen Anwender!**

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

- **Basis** Polyurethan
- **Dichte** ca. 1,3 g/cm³
- **Aufheizzeit** 2 - 5 Minuten
- **Verarbeitungstemperatur** 120-160 °C
- **Wärmebeständigkeit** bis +150 °C
- **Kältebeständigkeit** bis -30 °C
- **Farben** 707.6.40 - natur
707.6.41 - weiß
- **Viskosität** (am Tage der Herstellung) Brookfield HBTD 10 Upm:
bei 120 °C: 100.000 ± 25.000 mPa·s
bei 140 °C: 65.000 ± 15.000 mPa·s

ANLEITUNG ZUR EINFACHEN HANDHABUNG



Schritt 1:
Drehen Sie die Blisterpackung so, dass die gewölbte Seite zu Ihnen zeigt



Schritt 2:
Drücken Sie mit dem Daumen die Tablette heraus



Schritt 3:
Entnehmen Sie die Tablette aus dem Blister



Schritt 4:
Legen Sie nun die Tablette in den Vorschmelzer

GEBINDEGRÖSSEN

KLEIBERIT 707.6.40	
Karton (mit 20 Blister à 3 x 32 g)	1,92 kg netto
KLEIBERIT 761.6 All-in-one Reinigungsmasse	
Karton mit 6 Aludosen	à 0,20 kg netto
Karton mit 18 Beuteln	à 0,4 kg netto
Karton mit 6 Hülsen	à 1,8 kg netto
KLEIBERIT 761.7 Reinigungsmasse	
Karton mit 6 Beuteln	à 0,22 kg netto
Karton mit 6 Hülsen	à 1,5 kg netto

LAGERUNG

KLEIBERIT 707.6.40/41 sind in ungeöffneten Originalgebinden ca. 12 Monate lagerfähig. Vor Feuchtigkeit schützen!

TECHNISCHE DATEN

KLEIBERIT 707.6.40



SERVICE

Unser anwendungstechnischer Beratungsdienst steht Ihnen jederzeit zur Verfügung. Diese Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtssprechung. Prüfen Sie selbst, ob sich unser Produkt für Ihre Zwecke eignet. Eine Haftung, die über den Wert unseres Produktes hinausgeht, kann aus den vorliegenden Ausführungen nicht hergeleitet werden, auch nicht aus der Inanspruchnahme unseres kostenfrei und unverbindlich zur Verfügung gestellten Beratungsdienstes.